

Värmesystemets temperatur

Här ska du ställa in:

- Värmekurva
- Gradminutsvärde
- Direktstart/stopp gränser
- Högsta temperatur T1

Inställningarna för *Värmekurva* och *Gradminutsvärde* finns beskrivna i användarhandledningen.

Temperaturgräns för direktstart och direktstopp kan ställas in mellan 1,0°C och 20,0°C, fabriksvärde är 8,0°C. Se mer under *Värme*.

Funktionen *Gradminutsvärde* är till för att ge balans mellan antal kompressorstarter/stopp och värmepumpens anpassning till värmekurvan, speciellt under vår och höst när utetemperaturen varierar mycket och snabbt.

Under mer jämna vinterförhållanden ändras kompressorns varvtal efter behovet och nästan inga start/stopp behövs.

Fabriksvärdet är 60 och bör fungera bra i de flesta fall.

Värmepumpen räknar ut hur mycket (°C) och hur länge (minuter) den försett värmesystemet med t.ex. för mycket värme i förhållande till värmekurvans börvärde. När det uträknade värdet blir större än 60 stoppar värmepumpen. Efter ett tag kommer framledningstemperaturen att bli lägre än värmekurvans börvärde. Värmepumpen börjar nu åter att räkna, denna gång på hur mycket och hur länge den ger för lite värme i förhållande till värmekurvan. När värdet blir större än 60 startar värmepumpen.

Högsta temperatur T1 är inställd på maximala värdet 80°C från fabrik.

Detta värde gäller före värmekurvans värde. Ställ ner värdet vid golvvärme.

PI-regulator

Väg: *Meny\Värme\Inställning värmesystem\PI-regulator*.

Här finns *P-konstant* och *I-konstant*. Dessa påverkar kompressorns varvtalsökning/minskning vid avvikelse på T1. Ändringar här kräver gedigen kunskap om PID-regulatorer.

P-konstanten anger hur mycket en avvikelse ska kompenseras proportionellt mot avvikelens storlek. Ju högre P-konstant desto större påverkan, vilket ger högre risk för pendling. Ett lågt värde ger liten påverkan vilket kan innebära längre tider med stor avvikelse från börvärdet.

Fabriksvärde = 1,50.

I-konstanten anger inom vilket tidsintervall avvikelserna ska kompenseras med uträknat värde (avvikelse x P-konstant). Ju kortare tid desto större påverkan, vilket ger högre risk för pendling. En högt ställd I-konstant ger liten påverkan vilket kan innebära längre tider med stor avvikelse från börvärdet.

Fabriksvärde = 75,00.